

# Prodiorat

pelete

## 1. SUBSTANȚĂ ACTIVĂ

0,005% Bromadiolon - anticoagulant de sinteză pe suport de cereale mărunțite și peletate.

**Produsul este protejat cu BITREX.**

**Antidot specific: Vitamina K1.**

## 2. INDICAȚII

Se folosește pentru combaterea șobolanilor și șoarecilor în locuințe, grajduri și clădiri agricole, grădini, depozite de deșeuri, cazărmi, magazii, vagoane, containere, etc.

### Metoda de aplicare:

Pentru a utiliza împotriva șoarecilor sunt autorizate stații de intoxicare disponibile comercial sau puncte de momeală acoperite, iar la șobolanilor doar stații de intoxicare disponibile comercial rezistente la acțiuni exterioare. Se plasează momeală până la 40 g pentru șoareci respectiv 200 g pentru șobolani în stații de intoxicare sau puncte de momeală, la fiecare 2 m pentru infestare puternică, 5 m pentru infestare ușoară la șoareci și 5 m pentru infestare puternică, 10 m pentru infestare ușoară la șobolani. Momeala se completează zilnic, până când consumul încetează complet (2-3 săptămâni). Moartea șobolanilor și șoarecilor survine după 5-7 zile.

## 3. MĂSURI DE PRECAUȚIE

P102- A nu se lăsa la îndemâna copiilor.

P220- A se păstra departe de alimente, băuturi și furaje.

P270- A nu mânca, bea sau fuma în timpul utilizării produsului.

P273- Evitați dispersarea în mediu.

P404+P405- A se depozita într-un recipient închis sub cheie.

P501- Eliminați conținutul/recipientul prin incinerare.

P301+P310- ÎN CAZ DE ÎNGHIȚIRE: sunați imediat la un CENTRU DE INFORMARE TOXICOLOGICĂ sau un medic.

## 4. TELEFON DE URGENȚĂ

021/318 36 06 sau 021 318 36 20/interior 235 (Luni-Vineri, 8:00-15:00); Institutul Național de Sănătate Publică, București

## 5. VALABILITATE

2 ani, păstrat în ambalajul original, în condițiile de păstrare prevăzute.

## 6. AMBALAJ

pungi x 100 g, 400 g - cutii x 3 kg - saci x 10 kg, 20 kg.